ANTI-FLASH G-142

ELECTROESMALTE

CLASE TERMICA F (155ºC)
SECADO AL AIRE Y AL HORNO
TAMBIEN ENVASADO EN AEROSOL (ANTI-FLASH)

El electroesmalte ANTI-FLASH G-142,es un barniz Alkyd Epoxy de color rojo, con cargas minerales incorporadas, que le confieren propiedades especiales de conductividad térmica y rigidez dieléctrica. Posee alta resistencia a la temperatura Clase F (155ºC). El ANTI-FLASH G-142, es un producto anti-arco y su principal característica consiste en proteger al bobinado contra las chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina o entre el colector y la carcasa metálica del motor. La viscosidad del ANTI-FLASH, permite rellenar y cerrar los vacios entre los hilos del bobinado.

CAMPO DE APLICACION

Para bobinados o superficies que deban estar sometidas a la humedad (motores marinos), o en ambientes polvorientos. Ha sido comprobado que un gran número de cortocircuitos, poniendo un motor fuera de uso, son debidos a la presencia de cuerpos que han penetrado en el interior de las espiras de las bobinas. Un bobinado protegido con ANTI-FLASH G-142, presenta una superfície unida, donde ni el agua ni el polvo tienen ninguna posibilidad de actuar. Un motor que esté tratado con ANTI-FLASH, posee mayor seguridad y presentación.

MODO DE EMPLEO

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa a temperatura ambiente. Si se desea mayor rapidez de secado, pueden pintarse los bobinados calientes (80ºC) a la salida del hono. Cuando sea necesario obtener las óptimas características térmicas, dieléctricas y químicas, será obligatorio un secado de 2-3 horas a 120ºC. Se recomienda remover bien el producto antes de su aplicación, a fin de homogeneizar las cargas minerales que contiene.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color. ....Rojo (RAL 3011)
Densidad a 20ºC (grs/cm^3).......................................1.2
Viscosidad Copa Ford Nº 4 a 20ºC (seg)....................140+-40
Materia fija (%)...65+-5
Tiempo de secado sobre placa a 20ºC (horas)............6
Tiempo de secado sobre placa a 120ºC (horas)..........2
Clase térmica ....F (155ºC)
Estabilidad almacenaje a 20ºC..................................12 meses.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica en grueso película 0.01 mm.
ESTADO NATURAL..1400 V
Después de 8 días en agua destilada.........................1200 V
Después de 8 días en aceite de transformadores........1500 V

DILUYENTE

En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kgs.

S.E.G. ROYAL DIAMOND,S.A. Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25 e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es